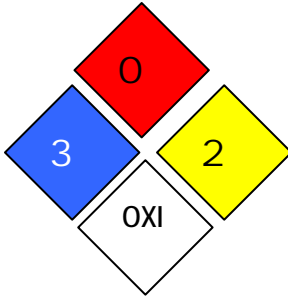


	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD TRIZIDE 2000 POLVO Y TABLETA	Fecha de Emisión: 15/Julio/2003 Edición: N/A Pto. Normativo : 6.4 Código : SPIN-HDS-04 Elaboró : GERENTE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Páginas: Ide 6
	Proceso: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS	

CONTROL DE REVISIONES

Revisión	Descripción del Cambio	Fecha	Modificado por:
Original A B C D E F G H	Se hizo una actualización General del Documento	28/ marzo/ 2012	Seguridad e higiene

NIVEL DE RIESGO 4 Extremo 3 Alto 2 Moderado 1 Ligero 0 Sin riesgo		EQUIPO DE PROTECCIÓN: J
---	---	--

1.- CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y NOMBRE DE LA EMPRESA:

NOMBRE QUÍMICO: 1,3,5-TRICLORO-1,3,5-TRIAZINA-2,4,6(1H,3H,5H) -TRIONA.
NOMBRE COMERCIAL: TRIZIDE GRANO Y TABLETA
SINÓNIMOS: ÁCIDO TRICLORO ISOCIANURICO (TRICLORO-S-TRIAZINETRONA)
SIGLAS: ATCC, TICA.
FAMILIA QUÍMICA: GERMICIDA CLORADO
NÚMERO CAS: 87-90-1.
NÚMERO UN:
CLAVE Creti: CR.
FABRICANTE: SPIN S.A. DE C.V.
 AV. ALTA TENSIÓN No. 98, LOCAL 15, COL. MOLINO DE ROSAS, ALVARO OBREGÓN, CP 01470, MÉXICO DISTRITO FEDERAL.
 TEL. 52+ (55) 55-93-04-47 Y 01-800 400 7746
 52+ (55) 56-60-92-98 Y 52+ (55) 55-93-06-66

Elaboró: Coordinador Seguridad e Higiene	Revisó: Gerente (a) de Operaciones	Autorizó: Director(a) de Operaciones
---	---------------------------------------	---

Fecha de Revisión del Formato: 11/Mayo/2007 SPIN-FO-03

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD TRIZIDE 2000 POLVO Y TABLETA	Fecha de Emisión: 15/Julio/2003 Edición: N/A Pto. Normativo : 6.4 Código : SPIN-HDS-04
	Proceso: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS	GERENTE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Elaboró : Páginas: 2de 6

2.- COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE INGREDIENTES:

NOMBRE QUÍMICO	PORCENTAJE
Ácido Tricloro Isocianurico	65 a 75 %

3.- IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS SOBRE LA SALUD:

CONTACTO CON LOS OJOS: Puede producir irritación o quemaduras químicas al contacto.
CONTACTO CON LA PIEL: Puede provocar irritación, contacto prolongado puede inducir quemaduras.

INHALACIÓN: El polvo puede causar irritación en vías respiratorias.

INGESTIÓN: Puede causar irritación y quemaduras en tracto gastrointestinal, caracterizado por nauseas, vomito, diarrea, en caso extremo ulceración de tejidos gástricos.

EFFECTOS DE EXPOSICIÓN PROLONGADA:

El polvo de este producto puede causar irritación en ojos, garganta y faringe.

TOXICOLOGÍA:

No se conocen efectos sensibilizantes.

No se considera un producto carcinogénico, teratogénico y tampoco mutagénico.

4.- PRIMEROS AUXILIOS:

CONTACTO CON LA PIEL: Lave con grandes cantidades de agua y jabón, en caso de fuerte irritación e inflamación aplicar cremas a base de lanolina y en caso extremo cremas a base de cortisona y consulte al médico.

CONTACTO CON LOS OJOS: Inmediatamente lave con grandes cantidades de agua durante 15 minutos, aplicar gotas de ojos para lubricar y en caso extremo de irritación, gotas oculares con formulación de cortisona y consulte al médico.

INGESTIÓN: No induzca el vómito, proporcione pan remojado en leche, seguido de aceite de cocina, preferentemente aceite de oliva o de ricino. Consulte al médico. No utilizar lavado gástrico.

INHALACIÓN: Salga al aire libre, en caso extremo aplique oxígeno y consulte al médico.

5.- RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN:

Material combustible, si éste producto se calienta por fuentes externas a una temperatura superior a los 240°C (464 °F) sufre una descomposición auto sostenida con la evolución de calor y gases tóxicos densos pero sin llama visible. El material húmedo puede generar tricloruro de nitrógeno, con riesgo de explosión.

Elaboró: Coordinador Seguridad e Higiene	Revisó: Gerente (a) de Operaciones	Autorizó: Director(a) de Operaciones
Fecha de Revisión del Formato: 11/Mayo/2007		SPIN-FO-03

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD TRIZIDE 2000 POLVO Y TABLETA	Fecha de Emisión: 15/Julio/2003 Edición: N/A Pto. Normativo : 6.4 Código : SPIN-HDS-04 Elaboró : GERENTE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Páginas: 3de 6
	Proceso: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS	

PARA EXTINGUIR FUEGO:

Extinga con grandes cantidades de agua (INUNDE). Sí es posible aíseles a un área abierta usando un equipo de respiración autónoma y protección especial contra fuego.

NO UTILICE EXTINTORES DE POLVO QUÍMICO, CO₂ O PRODUCTOS DE EXTINCIÓN HALOGENADOS.

RIESGOS NO COMUNES DE FUEGO Y EXPLOSIÓN: Reactivo y agente clorado. El contacto con materia orgánica y materiales oxidantes puede causar fuego.

RIESGOS CORROSIVOS: Corroe metales.

6.- MEDIDAS PARA ELIMINAR ACCIDENTES:

DERRAMES: Recoja el producto con escoba limpia y seca, agregue éste producto a una solución diluida de hidróxido de sodio gradualmente. Neutralice esta solución con agentes de reducción, tales como bisulfito de sodio o tiosulfato de sodio, ajuste el pH con ácido sulfúrico para neutralizar la solución y desecharla.

PROTECCIÓN PERSONAL:

Use guantes de nitrilo, lentes de seguridad, overol, mandil, respirador para polvos y vapores.

7.- MANEJO Y ALMACENAJE:

Condiciones de Almacén	<input checked="" type="checkbox"/>	Interior	<input type="checkbox"/>	Exterior	<input type="checkbox"/>	Refrigerado	<input type="checkbox"/>	Caliente
------------------------	-------------------------------------	----------	--------------------------	----------	--------------------------	-------------	--------------------------	----------

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO:

No almacene a temperaturas mayores de 60°C/140°F

RECIPIENTE: Tambores Sacos Cuñetes Porrones
 Tanque Cubetas

ALTURA MÁXIMA DE ESTIBA: 3.5 m (11.48 ft).

PRECAUCIONES: Tenga cuidado con la humedad, la luz del sol y la alta temperatura. Almacénelo lejos de líquidos inflamables, combustibles, agentes reductores y otros agentes oxidantes.

8.- PROTECCIÓN PERSONAL Y CONTROLES DE EXPOSICIÓN

PROTECCIÓN PERSONAL:

Use guantes de nitrilo, mandil, overol, lentes de seguridad contra químicos, respirador para polvos y vapores. Otras protecciones deben ser una estación con regadera y lava ojos en el área de trabajo.

Elaboró: Coordinador Seguridad e Higiene	Revisó: Gerente (a) de Operaciones	Autorizó: Director(a) de Operaciones
Fecha de Revisión del Formato: 11/Mayo/2007		SPIN-FO-03

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD TRIZIDE 2000 POLVO Y TABLETA	Fecha de Emisión: 15/Julio/2003 Edición: N/A Pto. Normativo : 6.4 Código : SPIN-HDS-04 Elaboró : GERENTE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Páginas: 4de 6
	Proceso: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS	

CONTROL DE EXPOSICIÓN:

Es necesario un equipo respirador para polvos y en caso de formación de gas, equipo con respiración autónoma.

En los techos debe haber ventiladores para la circulación del aire.

9.- PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Estado físico	Sólido en grano, tableta
Color	Blanco
Olor	A cloro
Temperatura de ebullición	No aplica
Temperatura de fusión	186 °C (367 °F)
Temperatura de inflamación	No aplica
Temperatura de auto-ignición	No aplica
Densidad a 20 °C (68 °F)	0.98 a 1.0
pH solución al 1%	3.5 – 4.0
Peso Molecular	No aplica
Velocidad de evaporación	No aplica
Solubilidad en agua	3.4 gr./100 ml a 25 °C (0.12 oz / 3.38 gal a 77 °F)
Presión de vapor	No aplica
Porcentaje de volatilidad	No aplica
LSI	No aplica
LII	No aplica
Otros	Se producen humos y gases tóxicos después de los 186 °C (367 °F) mantenga los materiales inflamables lejos.

10.- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD:

ESTABILIDAD:

Estable bajo condiciones normales y seco.

INCOMPATIBILIDAD:

Con materiales orgánicos, compuestos clorados o materiales oxidantes pueden causar incendios.

El contacto con amoníaco, sales de amonio, urea o compuestos similares que contengan nitrógeno pueden formar tricloruro de nitrógeno, compuesto altamente explosivo.

La contaminación con grasas y aceites, causa la descomposición formando CO₂, Cl₂ este producto puede formar una mezcla explosiva al unirse con Hipoclorito de Calcio.

En formulaciones donde se contenga este material como mayor componente sí se junta con materiales alcalinos, tales como el Carbonato de Sodio y en presencia de humedad, se puede descomponer violentamente y causar fuego.

Al contacto con alcoholes, éteres y solventes (tolueno, xileno, terpentina, etc.) es peligroso.

Elaboró: Coordinador Seguridad e Higiene	Revisó: Gerente (a) de Operaciones	Autorizó: Director(a) de Operaciones
Fecha de Revisión del Formato: 11/Mayo/2007		SPIN-FO-03

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD TRIZIDE 2000 POLVO Y TABLETA	Fecha de Emisión: 15/Julio/2003 Edición: N/A Pto. Normativo : 6.4 Código : SPIN-HDS-04 Elaboró : GERENTE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Páginas: 5de 6
	Proceso: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS	

PRODUCTOS PELIGROSOS DE LA DESCOMPOSICIÓN:

Tricloruro de Nitrógeno, Cloro y Ácido Cianico.

RIESGOS DE POLIMERIZACIÓN: No ocurren.

11.- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA:

TOXICIDAD AGUDA:

DL₅₀ Oral rata macho: 1060 mg./kg. y DL₅₀ Oral rata hembra: 1010 mg./kg.

No se observó ningún síntoma de toxicidad grave en pruebas orales (10 a 400 mg /kg) en ratas durante un mes.

12.- INFORMACIÓN ECOLÓGICA:

Toxicidad acuática: 1.5 (48 Horas –TLM (ppm – Pulga de agua))

13.- CONSIDERACIONES PARA SU DISPOSICIÓN:

Agregue gradualmente este producto a una solución diluida de Hidróxido de Sodio. Neutralice esta solución con agentes de reducción tales como Bisulfito de Sodio y Tiosulfato de Sodio, ajuste el pH con Ácido Sulfúrico para neutralizar la solución y desecharla.

14.- INFORMACIÓN PARA TRANSPORTE:

NACIONES UNIDAS:

CÓDIGO CRETÍ: CR.

15.- INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

NOMBRE DE LA ETIQUETA: Material corrosivo.

CLASIFICACIÓN Y SÍMBOLO: 8

REGLAMENTOS: No fumar, No comer alimentos en el área de trabajo y llenar contenedores al 90% de su capacidad.

16.- INFORMACIÓN ADICIONAL:

RECOMENDACIONES:

Tenga un plan de emergencia establecido en el lugar.

Mantenga buenas medidas para el uso en casa.

Separe los materiales incompatibles.

Almacene en lugar seco, fresco y con buena ventilación.

Utilice el equipo adecuado para su protección personal.

Guarde limpios y cerca los envases en caso de emergencia.

Almacene el material derramado seco y sin humedad.

Almacene en anaqueles todo el tiempo.

Elaboró: Coordinador Seguridad e Higiene	Revisó: Gerente (a) de Operaciones	Autorizó: Director(a) de Operaciones
---	---------------------------------------	---

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD TRIZIDE 2000 POLVO Y TABLETA	Fecha de Emisión: 15/Julio/2003 Edición: N/A Pto. Normativo : 6.4 Código : SPIN-HDS-04
	Proceso: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS	GERENTE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Elaboró : Páginas: 6 de 6

RESTRICCIONES:

- NO** Almacene los materiales líquidos encima de los sólidos.
- NO** Permitir que se acumulen en piso grasas o aceites.
- NO** Fumar en donde se procesan o almacenan productos clorados.
- NO** Usar un equipo común para vaciar productos incompatibles.
- NO** Operar con diesel o gasolina.
- NO** Barrer los compuestos en el piso cuando se levantan los químicos.
- NO** Poner el material derramado en el contenedor original.
- NO** Permitir que el material en el contenedor tenga contacto con el agua.
- NO** Dejar el material derramado en la basura o en el contenedor viejo.
- NO** Permitir que los materiales clorados se vayan a la alcantarilla.
- NO** Utilizar arena para extinguir fuego.

NOTA IMPORTANTE:

La información que aquí aparece, fue elaborada por personal técnico y capacitado y es veraz y exacta hasta donde sabemos.

No ofrece ninguna garantía expresa o implícita en relación a su comportamiento, estabilidad u otro. Esta información no incluye todo en cuanto a lo forma y condiciones de uso, manejo y almacenaje. Otros factores pueden influir en su desempeño y seguridad.

Su manejo y uso será responsabilidad del cliente. Ninguna sugerencia para su uso puede considerarse como una recomendación para infringir cualquier patente o violar las leyes.

Elaborado por: Comité de Seguridad e Higiene Industrial.
 Spin Grupo.
 Av. Alta tensión No. 98, local 15,
 Col. Molino de Rosas C.P. 01470, México D.F.
 Tel 52+ (55) 5660 9298

Elaboró: Coordinador Seguridad e Higiene	Revisó: Gerente (a) de Operaciones	Autorizó: Director(a) de Operaciones
---	---------------------------------------	---

Fecha de Revisión del Formato: 11/Mayo/2007 SPIN-FO-03